

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

MERCADORIA / ATIVO

**MÁQUINAS PARA FABRICAÇÃO DE SACOS PLÁSTICO COM FORMAÇÃO SEMIAUTOMÁTICA
E SELAGEM AUTOMÁTICA DE SACOS PRÉ-FORMADOS DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS**

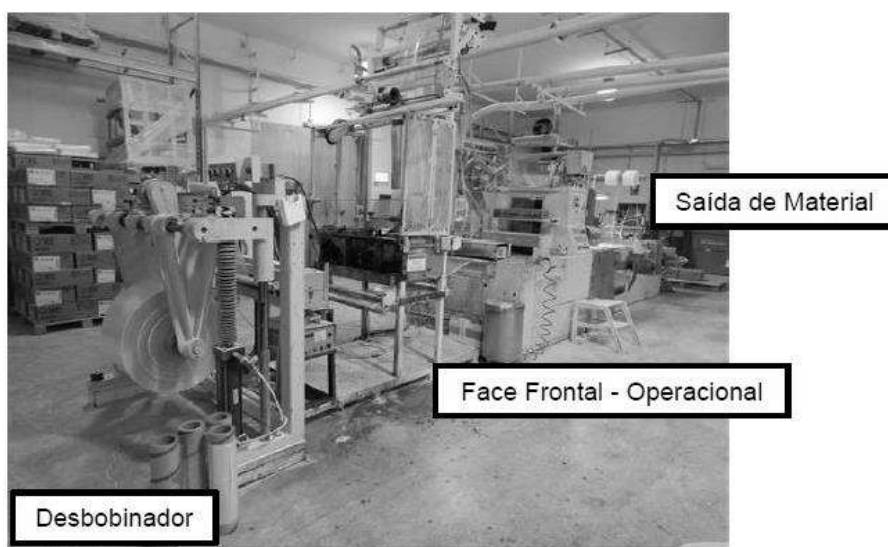
(4148)

SUMÁRIO

1. DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO DA MÁQUINA:.....	3
2. DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....	4

1. DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO DA MÁQUINA - 4148

Descrição: máquinas para fabricação de sacos plástico com formação semiautomática e selagem automática de sacos pré-formados de produtos alimentícios, (carnes vermelhas frescas ou processadas e queijos industrializados), operando com filmes transparentes e impressos com velocidade de até 53 ppm, capaz de processar produtos de até 650 mm de comprimento e 310 mm de largura, dotadas de: esteira transportadora de escape, com ou sem função de agrupamento, sistema de corte de embalagem integrado, sensor de segurança através de detecção de presença via cortina de luz, sistema de selagem de embalagem com barra de selagem com 457,2 mm de comprimento, sistema de dosagem de ar com pressão positiva para posicionamento correto dos sacos pré-formatados, controladas por sistema eletrônico individual, painel de toque IHM com interface amigável tipo "touchscreen" e sistema de monitoramento com conexão remota e Controlador Lógico Programável (CLP).



Aplicação: realizar a produção de sacos plásticos destinados a embalar produtos alimentícios.

2. DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO

Trata-se de uma máquina industrial destinada à fabricação de sacos plásticos para aplicação na indústria alimentícia. A máquina se encontra equipada com um desbobinador de rolos de filmes plásticos, controlado por freio pneumático e por um sistema de alinhamento manual por rolos. A sua função principal transformar o filme plástico contínuo em sacos individuais.

Esse processo é realizado por meio de uma ferramenta específica composta por guilhotina e eletrodos de solda térmica, que executam o corte e a soldagem do fundo do saco. Os sacos acabados são então disponibilizados um a um em uma esteira contínua localizada na saída da máquina.

O dimensionamento do comprimento dos sacos é determinado por servomotores. Todo o equipamento é comandado por um sistema de lógica programável (CLP), controladores de velocidade (inversores de frequência) e sistemas pneumáticos responsáveis pelo acionamento dos dispositivos de corte e solda.

As dimensões gerais do equipamento são:

- Comprimento: 790 cm
- Largura: 140 cm
- Altura: 240 cm

A máquina produz sacos com largura máxima de 310 mm e comprimento de até 470 mm, atingindo produtividade de até 4.000 sacos por hora.

A alimentação elétrica é trifásica, 380/440 V, 50/60 Hz, operando com motor principal de 3,7 kW.

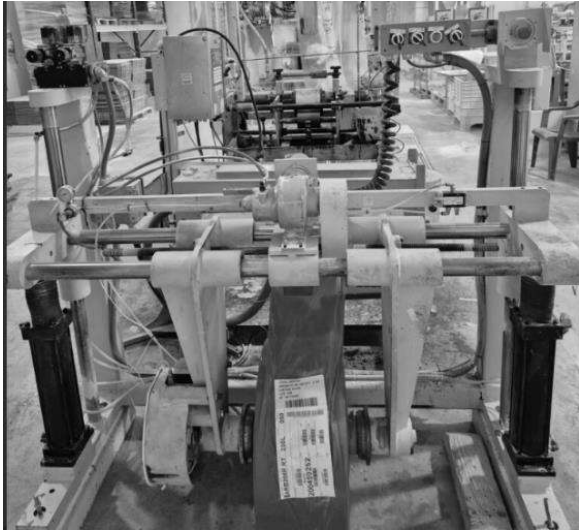
O painel de operação é composto por uma IHM Rockwell modelo 6181, operando com sistema operacional Windows 7, são utilizadas licenças de software (IGS indústria gateway software) e IFIX Scada.

O sistema de freio do desbobinador é composto por duas células de carga, controladas por um módulo amplificador de sinal Montalvo. Para controle de movimentos, são utilizados inversores de frequência PowerFlex modelos 40, 70.

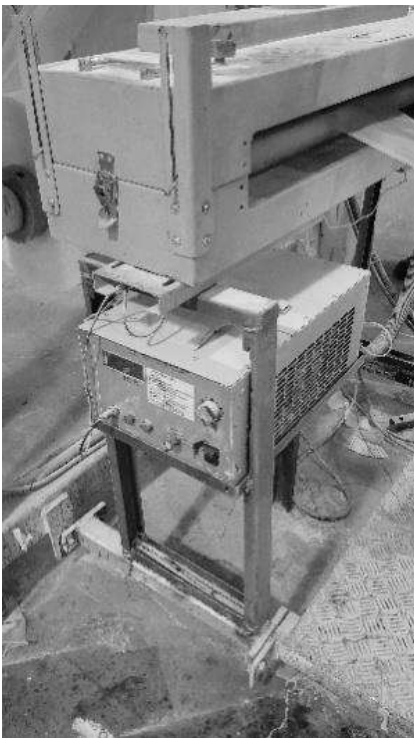
A máquina é equipada com sistema de alinhamento do material constituído por um módulo da marca Accuweb Micronet 4000 e seu controle é feito através de sensores ultrassônicos Accuweb 4x21U4540.

Os principais componentes estão discriminados seguir:

Desbobinador controlado por freio pneumático:



Tratador eletrônico superficial:



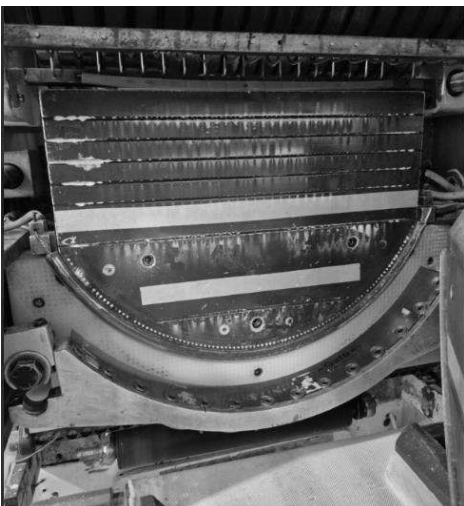
Impressora flebográfica em linha:



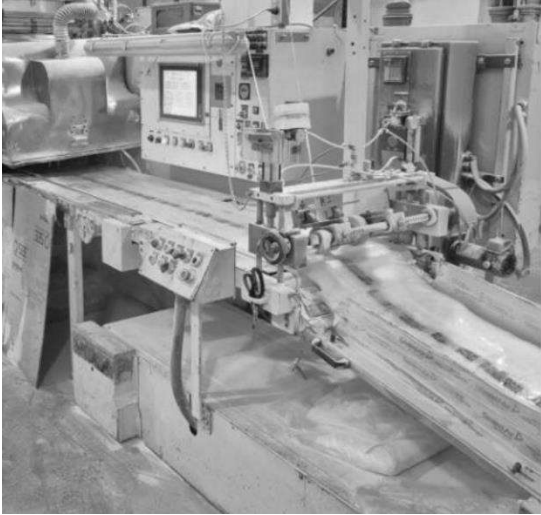
Sistema alinhador automático:



Eletrodo com solda térmica e sistema de guilhotina:



Esteira transportadora:



Comando logico programável CLP:

